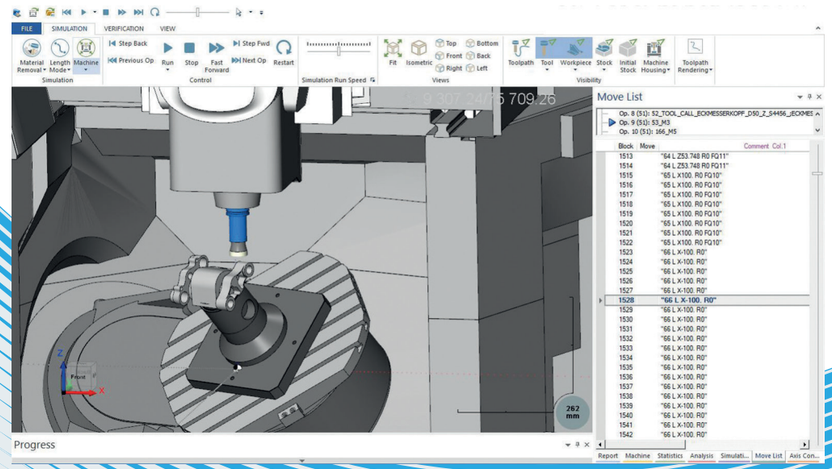
NC 2 Check

g code simulation

NC2Check bietet eine vollständige Abbildung der gesamten Werkzeugmaschine und simuliert NC-Programme auf Basis des realen NC-Codes nach dem Postporzessorlauf.

Vollständige NC-Code Simulation mit allen Maschinendeatils. Erkennt Kollisionen, Verfahrwegsbegrenzungen, Beschädigungen am Werkstück und an der CNC-Maschinen vor der realen Bearbeitung.



CAMWERK

NC 2 Check

g code simulation

Software für NC-Code Simulation

KOSTEN SENKEN

ZEIT SPAREN

ARBEITSVORBEREITUNG OPTIMIEREN

MASCHINENSTILLSTAND VERMEIDEN

Pro4CNC Take Control

Pro4CNC

Steylerstraat 18 | NL-5931 BK Tegelen

Telefon: +31 773 268 912 | info@pro4cnc.de

Einfache, intuitive Bedienung

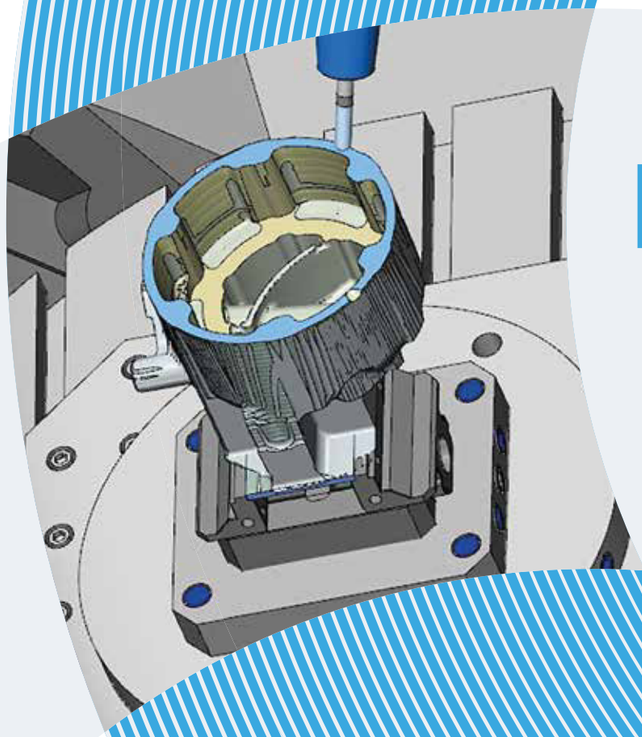
Übernahme der Werkzeugdaten aus dem Bestand

Vollständige Simulation aller Bewegungen

DER VORSCHUB FÜR DIE ARBEITSVORBEREITUNG

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE

- Vorabprüfung der Realisierbarkeit durch virtuelle Darstellung
- Berücksichtigung von Aufspannsituationen
- Termingerechte Lieferungen einhalten
- Minimierung von Ausschuss, Nacharbeit und Fehlerteilen
- Zeit- und Kostenersparnis



NC 2 Check
g code simulation

Software für NC-Code Simulation

- VOLLSTÄNDIGE ABBILDUNG DES KOMPLETTEN WERKZEUGWEGES MIT ALLEN BEWEGUNGEN
- ÜBERNAHME VON WERKZEUGDATEN AUS DEM BESTAND UND AUS DER CLOUD
- EINFACHE, INTUITIVE BEDIENUNG

www.nc2check.de

CAMWERK

- Vorabbestimmung zur optimalen Werkstückposition
- Vermeidung von Maschinenstillstand
- Reduzierung der Rüst- und Einfahrzeiten

- Genauere Bearbeitungszeitabschätzung
- Vermeidung von Leerwegen im Werkzeugweg
- Vermeidung von Korrekturen an der Maschine
- Verkürzung der Programmierzeit durch Visualisierung

- Umfassende Kollisionskontrolle und Endschalterprüfung aller Bewegungsabläufe der Bearbeitung
- Inklusive aller Rückzugsbewegungen zwischen Operationen vom Werkzeugwechselpunkt hin zur Bearbeitung

Vermeiden Sie Kollisionen bevor sie passieren

- Ideale Unterstützung neuer Mitarbeiter durch schnelle und problemlose Einarbeitung in neue Maschinen und Steuerungen
- Betriebsstunden am PC sind weitaus günstiger als an der Maschine, wodurch eine erhebliche Kosteneinsparung möglich ist
- Schnellste und genauste Berechnung
- Unterstützt Siemens 840D, Heidenhain iTNC530, iTNC640, Mazak Matrix, Fanuc, Hurco sowie weitere Hersteller